



HANS ZEWE

STAHLHANDEL

Gewerbepark BAB 1 Nr. 1
66636 Tholey-Theley

Tel +49 (0) 6853 - 50 16 0
Fax +49 (0) 6853 - 50 16 404

www.zewe.de

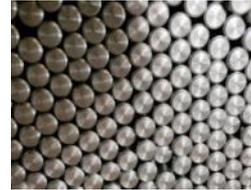
Firmengeschichte



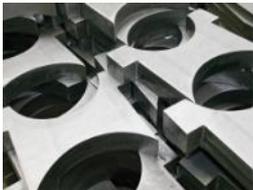
- 1983** Gründung des Unternehmens in Illingen durch Hans Zewe mit einer angemieteten Lagerhalle in Zweibrücken
- 1994** Bezug des neu erbauten Fertigungsstandortes in Illingen–Uchtelfangen mit 4.400 m² Fläche
- 2004** Bezug eines weiteren, 4.000 m² großen, Werks mit Lagerhalle und Bürotrakt in Theley
- 2008** Bezug des zweiten Fertigungsstandortes in Theley mit 7.200 m² Fläche
- 2012** Anuschka Zewe beginnt nach Abschluss ihres Studiums zur Dipl.-Kauffrau mit ihrer Tätigkeit im Unternehmen als 2. Generation der Familie Hans Zewe
- 2012** Erweiterung von Werk 2 um zusätzliche 7.800 m² und Zentralisierung der Anarbeitung von Flachprodukten auf den Standort Theley. Die Gesamtfläche unter Dach liegt nunmehr bei 23.400 m².
- 2017** Anuschka Zewe wird zur Geschäftsführerin bestellt



Walzstahl - Flachprodukte



Qualitäts-, Blank- und Automatenstahl (auch als Sägezuschnitte)



Walzstahl - Brennteile



Walzstahl – Rohre (auch als Rohrlaser-/ Sägezuschnitte)



Laser-, Stanz- und Kantenteile



Walzstahl – Stab- und Formstahl (auch als Sägezuschnitte)



Schweißzusammenbauten



Fertigungs- und Lagermöglichkeiten



1. Standort Illingen-Uchtelfangen – Handel



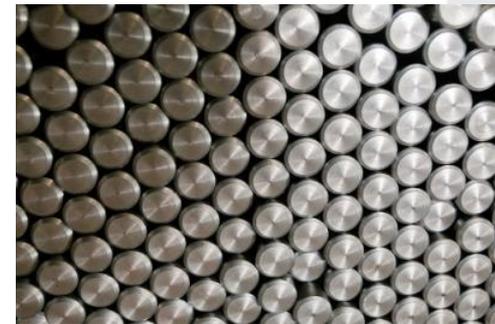
Büro- und Hallenfläche: 4.400 m²



1. Standort Illingen-Uchtelfangen – Handel

Sortiment:

- Feinblech: kaltgewalzt, feuerverzinkt, elektrolytisch verzinkt, feualuminiert, u.a. (Coils, Tafeln, Spaltband, Zuschnitte)
- Warmbreitband: Coils, Tafeln, Spaltband, Zuschnitte (in verschiedenen Güten, schwarz oder gebeizt und gefettet)
- DOMEX Bleche in den Güten 240 – 700 MC, schwarz oder gebeizt und gefettet
- DOCAL, DOGAL DP, DOCOL WEAR
- Sonstiges: Formstahl, Vierkantrohre, Hohlprofile, Blankstahl, Betonstahl, Qualitätsstahl, NE-Metalle und Edelstahl
- Auf Wunsch bieten wir außerdem an: Coilbesäumen, -umhaspeln, -ölen



Lagerprogramm Bleche (1/2)



Kleinformat 1000 x 2000 mm	Mittelformat 1250 x 2500 mm	Grossformat 1500 x 3000 mm
--------------------------------------	---------------------------------------	--------------------------------------

kaltgewalzte Feibleche

DC01 / DC04	0,75 - 2,99 mm	0,75 - 2,99 mm	0,75 - 2,99 mm
DX 51 D + Z (sendz. verz.)	0,75 - 5,00 mm	0,75 - 5,00 mm	0,75 - 5,00 mm
DC 01 + ZE (elektrolyt. verz.)	0,75 - 2,99 mm	0,75 - 2,99 mm	1,00 - 2,99 mm

warmgewalzte Bandbleche gebeizt und gefettet

S235	1,50 - 12,00 mm	1,50 - 15,00 mm	1,50 - 15,00 mm
DD11	1,50 - 12,00 mm	1,50 - 15,00 mm	1,50 - 15,00 mm
S355 MC	2,00 - 15,00 mm	2,00 - 15,00 mm	2,00 - 15,00 mm
Domex 240		3,00 - 15,00 mm	3,00 - 15,00 mm
Domex 355		3,00 - 15,00 mm	3,00 - 15,00 mm



Lagerprogramm Bleche (2/2)



Kleinformat 1000 x 2000 mm	Mittelformat 1250 x 2500 mm	Grossformat 1500 x 3000 mm
---	--	---

warmgewalzte Bandbleche schwarz

S235 JR	3,00 - 20,00 mm	3,00 - 20,00 mm	3,00 - 20,00 mm
S355 MC	3,00 - 20,00 mm	3,00 - 20,00 mm	3,00 - 20,00 mm
Domex 240		4,00 - 15,00 mm	4,00 - 15,00 mm
Domex 355 YPB		4,00 - 15,00 mm	4,00 - 15,00 mm

warmgewalzte Quartobleche schwarz

2000 x 6000 12000 mm	2500 x 6000 12000 mm	3000 x 6000 12000 mm
---------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------

S235 JR	3,00 - 60,00 mm	8,00 - 60,00 mm	
S355 J2 + N	6,00 - 120,00 mm	8,00 - 120,00 mm	10,00 - 30,00 mm

Volker Keip Tel.: 06853 / 5016 – 120 v.keip@zewe.de
Andy Kraus Tel.: 06853 / 5016 – 240 a.kraus@zewe.de



2. Standort Theley Werk 1 – Sägebetrieb



Büro- und Hallenfläche: 4.000 m²



2. Standort Theley Werk 1 – Sägebetrieb

Sortiment:

- Zuschnitte aus Stabstahl, Formstahl, Vierkantrohren, Hohlprofilen, Blankstahl, Qualitätsstahl sowie Spezialprofilen
- Auf Wunsch bieten wir außerdem an: Plasmabrennen von Rohren, Entgraten und Anfasen, Sandstrahlen
- Lieferbare Güten: Baustähle S235/S355; Vergütungsstähle und Einsatzstähle (42CrMo4v/30CrNiMo8v)
- Andere Güten auf Anfrage



2. Standort Theley Werk 1 – Sägebetrieb

Maschinenpark:

5 AMADA Bandsägen

(max. Profilgröße 400 mm, auch Gehrungen)

- HFA 400W vollautomatische Bandsäge
- HA 400W vollautomatische Bandsäge
- H650 HD halbautomatische Bandsäge
- HK 400 halbautomatische Bandsäge
- HK 700 FR halbautomatische Bandsäge



1 AMADA Hochleistungskaltkreissäge

- CM100 CNC vollautomatische Hochleistungskaltkreissäge (max. Profilgröße 100 mm) mit angeschlossenem MOTOMAN Handling-Roboter



2. Standort Theley Werk 1 – Sägebetrieb

Maschinenpark:

TRUMPF TruLaser Tube 7000

- 3,6 kW Laserleistung
- Schneiden bis 8 mm Wandstärke
- Hüllkreisdurchmesser bis 250 mm
- Fertigteillänge bis 4.500 mm



RÖSLER Durchlauf – Strahlanlage (für Profile, Stabstahl und Rohre)

- Breite 1.300 mm
- Länge 19.000 mm
- Durchlauf-Öffnung 1.300 x 500 mm



3. Standort Theley Werk 2 – Blechbearbeitung / Brennbetrieb



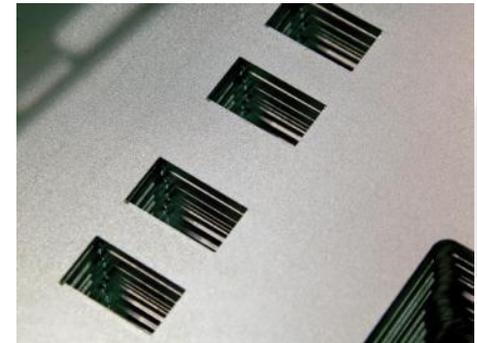
Büro- und Hallenfläche: 15.000 m²



3. Standort Theley Werk 2 – Blechbearbeitung

Sortiment:

- Herstellung von Blecheinzelteilen
- Serienfertigung von oberflächenbeschichteten Schweißkomponenten und Montagebaugruppen
- Jeweils aus einem breiten Spektrum an Werkstoffen wie beispielsweise kaltgewalzten Feiblechen, verschleißfesten Stählen bis hin zu hochfesten Feinkornbaustählen



3. Standort Theley Werk 2 – Blechbearbeitung

Maschinenpark Laser:



- **TruLaser 5030 classic 6 kW - 2 Maschinen**
Baustähle bis 25 mm (Sauerstoff), Edelstähle bis 20 mm (Stickstoff, oxydfreie Schnittkanten), Aluminium bis 15 mm



3. Standort Theley Werk 2 – Blechbearbeitung

Maschinenpark Laser:



- **zwei automatisierte Bystronic Laserschneidzentren** bestehend aus jeweils 2 Flachbettmaschinen mit 4,4 bis 6 kW Laserleistung und jeweils einem Doppelturm zur Einlagerung von Vormaterial und Rücklagerung von geschnittenen Teilen und Restgittern



3. Standort Theley Werk 2 – Blechbearbeitung

Maschinenpark Laser:



- **Trumpf Kombimaschinen TC 7000 + TC 600L (automatisiert, mit Einrichtung zum Gewindeformen)**
3 KW / 4KW Laserleistung - Materialstärke bis 8 mm Baustahl und bis 4 mm Edelstahl
Umformungen und Sonderformen mit entsprechenden Werkzeugen möglich (Kiemen, Sicken usw.)



3. Standort Theley Werk 2 – Blechbearbeitung

Maschinenpark Kanten:

1 Bystronic Kantbank Xcite 80 E
80 Tonnen Presskraft
Kanten je nach Teilleänge bis
8 mm Materialstärke möglich (Stahl)
max. Biegelänge 2.050 mm

3 Kantbänke Bystronic-Hämmerle
130, 200 und 225 Tonnen Presskraft
Kanten je nach Teilleänge bis
12 mm Materialstärke möglich (Stahl)
max. Biegelänge 3.100 mm



3. Standort Theley Werk 2 – Blechbearbeitung

Manuelles Schweißen:

- Zertifizierungen nach EN 1090-1, EN 1090-2 EXC 2, EN 3834-2:2000 und EN 18800-7 Klasse D

MOTOMAN Schweißroboter:

- maximal schweißbare Bauteilabmessungen
2000 x 1000 x 1000 mm
- 9 Drehachsen

MOTOMAN Schweißroboter:

Motoman Robotec Up 20 M (Schweißen)

Motoman Robotec Up 20 (Handling)

Steuerungstyp: Motoman XRC

Peripherie:

3 x 360° Bauteilwender

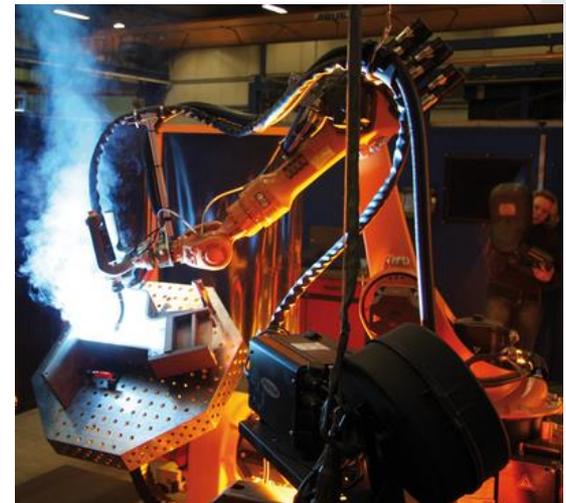
1 x Lineare Verfahrachse mit ca. 15m Verfahrweg

3 Bearbeitungsstationen (Einlegestationen)

Schweißstromquelle: Fronius TPS 5000 - 500 Ampere

Bauteilabmessungen: max. 3500 mm x 1500mm x 500mm (LxBXH)

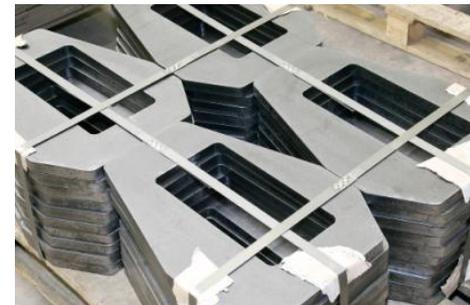
max. Gewicht: 400 kg



3. Standort Theley Werk 2 – Brennbetrieb

Sortiment:

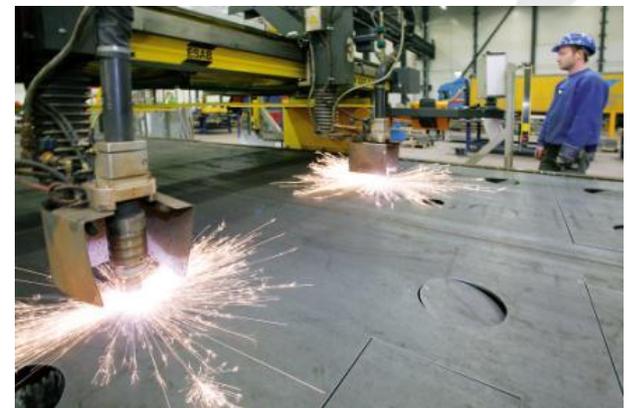
- Autogen- und Plasmazuschnitte für Land- und Baumaschinenindustrie sowie Stahl-, Anlagen- und Maschinenbau
- Materialstärke von 3 bis max. 160 mm
- maximale Bauteillänge 15.000 mm
- Auf Wunsch bieten wir außerdem an:
Kanten, Biegen, Fräsen und Komponentenfertigung einschließlich Lackierung
- Umstempelungsgenehmigung vom deutschen TÜV



3. Standort Theley Werk 2 – Brennbetrieb

Maschinenpark:

- ESAB Autogenbrennschneidmaschine
 - Breite 6.200 mm
 - Länge 28.000 mm
 - Brennerzahl 8
 - Stärkenbereich 10 bis 160 mm
- MESSER Griesheim Autogenbrennschneidmaschine
 - Breite 2.000 mm (2x)
 - Länge 6.000 mm (2x)
 - Brennerzahl 4
 - Stärkenbereich 10 bis 80 mm
- ESAB Plasma HD-Brennschneidmaschine (Feinstrahl)
 - Breite 3.200 mm
 - Länge 28.000 mm
 - Brennerzahl 2
 - Stärkenbereich 3 bis 40 mm



3. Standort Theley Werk 2 – Brennbetrieb

Maschinenpark:

- Rösler Durchlauf-Strahlanlage für Bleche und Zuschnitte
 - Breite 1.600 mm
 - Länge 28.000 mm
 - Durchlauf-Öffnung 1.600 x 800 mm

- FasRapid Hochleistungs-Bandschleifanlage für Schweißnahtvorbereitung
 - Fasenstärke 1-85 mm
 - Länge 100-3.000 mm
 - Fasenleistung 150 cm³/min



3. Standort Theley Werk 2 – Brennbetrieb

Maschinenpark:

Hydraulisch verfahrbare Portal-Richtpresse Dunkes HRP-HF-STS 100
zum Richten von Brennteilen

- Richtkraft 1.600 kN
- Richthub 300 mm

- max. Brennteilbreite 1.500 mm
- max. Brennteillänge 3.000 mm
- max. Brennteilstärke 90 mm



3. Standort Theley Werk 2 – Brennbetrieb

Maschinenpark:

ERNST Blechentgratungsmaschine ATLAS EB/1500
mit Entgrat- und Bürstmodul

- max. Arbeitsbreite 1.500 mm
- Werkstückstärke 1 bis 100 mm
- max. Teilgewicht 800 kg



- Kundenspezifische Bevorratung
- Just-in-time Lieferungen
- Kundennahe Speditionslager im Ausland
- Zusammenarbeit mit spezialisierten Vertragsspediteuren
- 24/7 Betrieb je nach Kundenbedarf
- Kits → Zusammenstellung verschiedener Einzelteile zu einem kundenspezifischen Paket
- Ersatzteillogistik für ausgewählte Kunden
- Optimale und zeitnahe Zusammenarbeit mit Kunden/Lieferanten durch Supply Chain (EDI)



- Bezug der Erzeugnisse bei zertifizierten Herstellern und Lieferanten
- Eigenes Qualitätsmanagementsystem mit Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015 und Umweltzertifizierung nach DIN EN ISO 14001:2015
- Herstellerqualifikation Klasse D zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11; außerdem zertifiziert nach EN 1090 sowie DIN EN ISO 3834-2:2006
- Ständige Aus- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter

Unser Ziel:



→ Über unsere Qualität und die spezialisierte Beratung Partnerlieferant für unseren Kunden sein



Anzahl Mitarbeiter

Leitende	4
Angestellte	38
Gewerbliche	76
Auszubildende	4
Gesamt:	122

Stand: 22.01.2020

(aktive Arbeitsverhältnisse ohne Aushilfen)





HANS ZEWE
STAHLHANDEL

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

STAHLHANDEL

HANS ZEWE